

25-26 marzo 2017 GIORNATE FAI DI PRIMAVERA



2 giorni per scoprire l'Italia,
365 per amarla.

Iscriviti oggi al FAI:
a te conviene, all'Italia fa bene.

1000 luoghi aperti
Ogni luogo un tuo contributo
Ogni tuo contributo salva l'Italia

Corsie preferenziali per gli iscritti

Possibilità di iscriversi online e in loco

DELEGAZIONE DI CHIETI

CON IL PATROCINIO DI



CONSIGLIO REGIONALE



Comune di Ortona



Comune di Bucchiano

SI RINGRAZIA PER IL SUPPORTO LOCALE

Amministrazioni Comunali di Ortona e Bucchiano, Istituto Comprensivo n.2 di Ortona, Istituto Comprensivo di Bucchiano, ITCG "Galiani - De Sterlich" di Chieti, Proloco San Camillo De Lellis di Bucchiano, Gruppo Protezione Civile di Bucchiano, Architetto Giuliano Di Menna, Dott. Aldo D'Anastasio - Presidente Associazione Palazzo Farnese, Associazione Ortonese di Storia Patria.

HANNO INOLTRE COLLABORATO

I gruppi "Musici e Sbandieratori Città di Bucchiano", "Armigeri e Balestrieri Città di Bucchiano"

Sotto l'Alto Patronato
del Presidente
della Repubblica

Con il Patrocinio di



Ministero
dei beni e delle
attività culturali
e del turismo



Ministero dell'Istruzione
dell'Università e Ricerca



Con la collaborazione della



PROTEZIONE CIVILE
Presidenza del Consiglio dei Ministri
Dipartimento di Protezione Civile

Main sponsor



Sponsor



Logistic partner



Per Marche e Abruzzo grazie a



Media partner

